

31-16-1801201

Das **Abluftkühlmodul AKM 1200 AU** ist für den Einsatz im Außenbereich gedacht. Modelle für den Innenbereich sind verfügbar.

Es ist Bestandteil des Systems Eco Fresh Cache und ist für den Einsatz zusammen mit einer Abluftwasserwärmepumpe AWP vorgesehen. Es dient dem Absaugen von Abluft und in Verbindung mit der Abluftwasserwärmepumpe der Wärmerückgewinnung daraus. Die Abluftwasserwärmepumpe und das Abluftkühlmodul werden durch eine Sole- oder Wasserverbindung verbunden. Bei geeigneter hydraulischer Auslegung kann die zurückgewonnene Energie direkt in einen Heizungsspeicher eingeleitet und so zur Trinkwassererwärmung und Heizungsunterstützung wiederverwendet werden.

Das System kann in Kombination oder als Alternative zur thermischen Solaranlagen oder anderen Wärmequellen eingesetzt werden. Der Einsatz ist für den Neubau oder der energetischen Sanierung für Wohnungsbau und Gewerbeeinheiten vorgesehen. Der Einsatz im Denkmalschutz und als Nachrüstung in Bestandsanlagen möglich.

Gehäuse:

- Doppelwandige 50 mm Paneele, innen Stahlblech verzinkt, außen Aluminiumblech 1,5mm
- Rahmen aus Alu-Strangpressprofilen
- Segeltuchstutzen saugseitig vormontiert, druckseitig Ausblasbogen 45° aus Aluminiumblech
- Aufstellung auf 150mm hohem Montagesockel
- Alle Bedienelemente auf einer Seite
- Luftrichtung in Bezug darauf von links-nach-rechts oder von rechts-nach-links lieferbar
- Regendach 1,5mm Aluminiumblech, ca. 100mm überstehend

Das Gerät wird in zwei Teilen angeliefert (Teilung 2250 und 2050mm)

komplett mit:

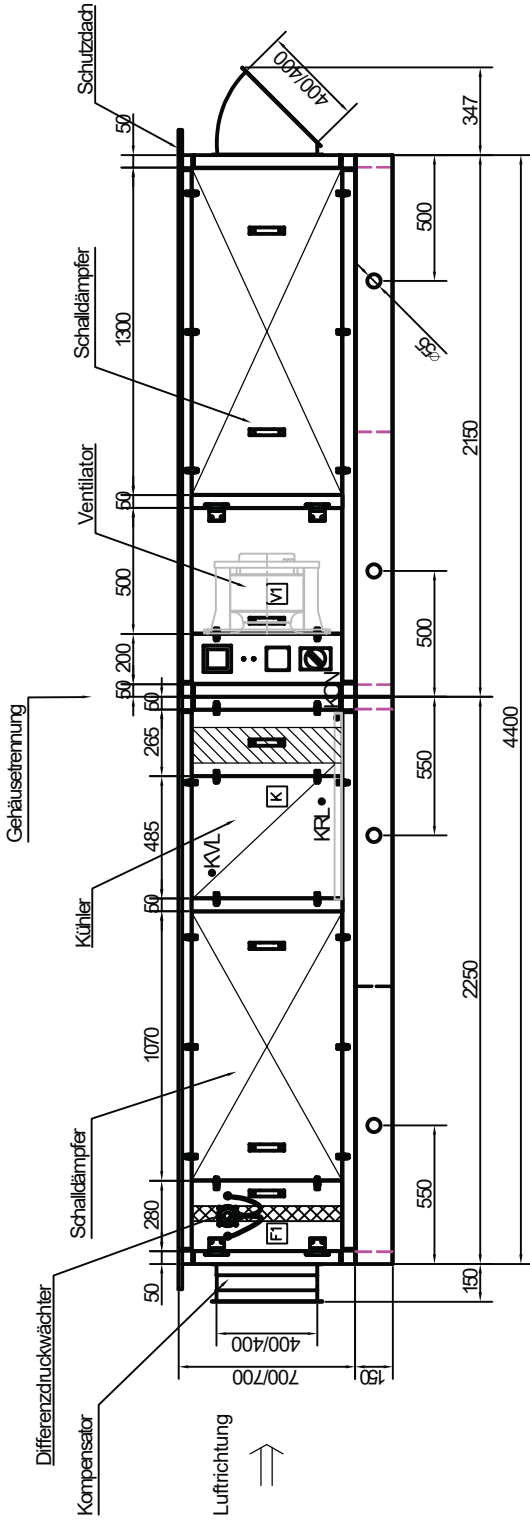
- Hochleistungsluftkühler mit Tropfenabscheider, Edelstahl-Kondensatwanne, Kondensatablauf
- Gewindeanschluss für Wasser
- EC-Radialventilator, freilaufendes Rad, Energieeffizienzklasse IE4
- Elektronisches Sensor-Regelmodul für Druck- oder Volumenstromregelung, Display
- Differenzdruckwächter mit Kontaktausgang zur Filterüberwachung
- Reparaturschalter
- Kompaktfilter M5

Nennvolumenstrom (min..max)	m ³ /h	1200
externe Pressung	Pa	300
Druckverlust gesamt	Pa	818
Kälteleistung Nenn (min..max)	kW	4,4
Lufttemperatur Eintritt / Austritt	°C	22 / 11
Wasser Eintritt / Austritt	°C	10 / 13
Volumenstrom Wasser	l/h	1350
Druckverlust Wasser	kPa	12

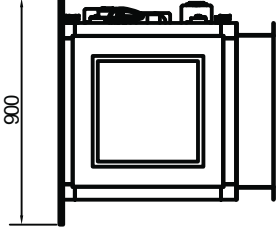
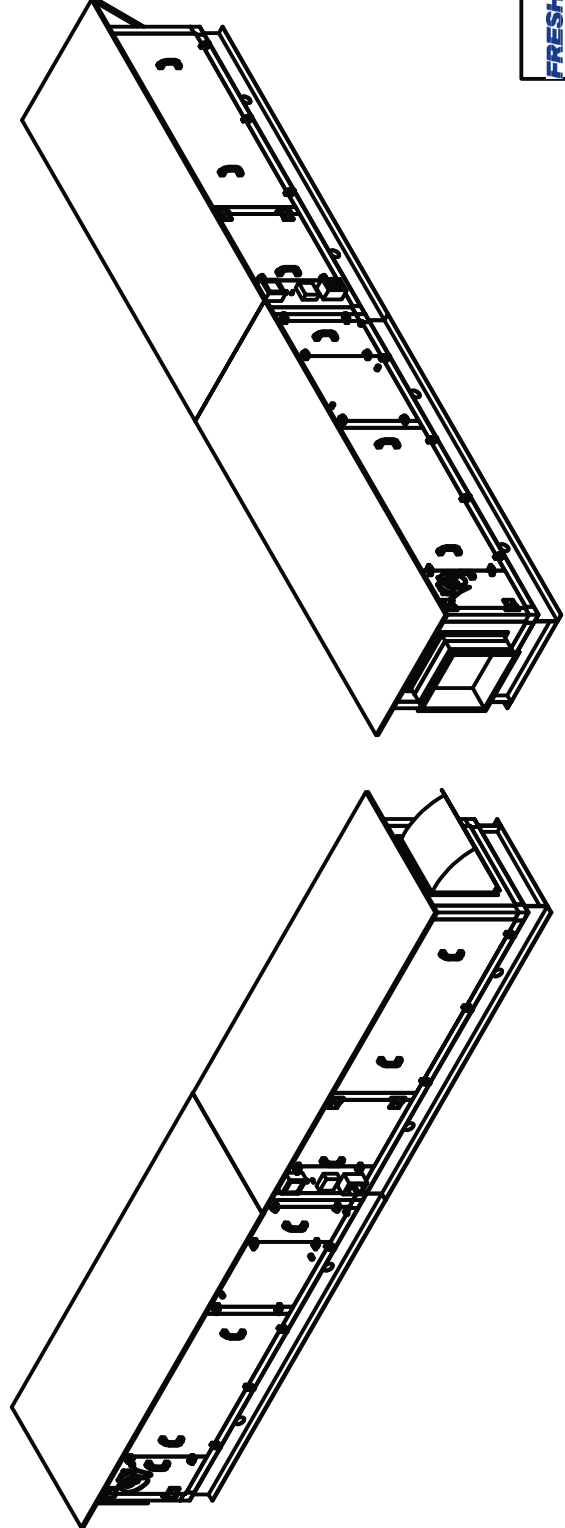
Anschluss VL/ RL	Zoll Außengewinde	3/4
Kondensatanschluß	Zoll	3/4
Nennspannung, AC 50Hz (1L, N, PE)	V	230
Stromaufnahme max.	A	4,9
Leistungsaufnahme Ventilator max	kW	1,1
Leistungsaufnahme im Betriebspunkt	kW	0,6

Gerätemaße ohne Sockel (LxBxH)	mm	4400 x 700 x 700
Luftanschlüsse (BxHxT), 20mm Kanalprofil	mm	400 x 400 x 150
Montagesockel (Höhe)	mm	150
Gewicht ca.	kg	586

Daten Stand Jan 2022), Irrtümer und Änderungen vorbehalten



Bedienseite in Luftfrichtung gesehen rechts oder links
 Bitte bei Bestellung angeben



→ Gerätetrennung
 — Kondensatwanne

KVL = Kühlung-Vorlauf Anschluss 3/4"
 KRL = Kühlung-Rücklauf Anschluss 3/4"
 KON = Kondensat Anschluss Außengewinde 3/4"

- V1 Ventilator Abluft
- K Kühler
- F1 Filter Kompaktfiter M5 1x1490x592x96
- Rep. Schalter
- Sensor Regelmodul
- A-Box

Gesamtgewicht ca. 586 kg

FRESH AERTEC		Zu Anweisung	Oberfläche	Milchab	Gewicht
		Datum	Name	Bereitung	
		Datum	Name		
		Gewicht	23.07.2022	SFN	
		Exp.			
		Norm			
		AKM-1200 AU Abluftkühlmodul Eco Fresh Cache			
		Zählungswerte 31-16-1801201			1
					A2
Stab	Abweyungen	Datum	Name	Uzgr.	Ein. d.